

## 5. Маркировка

Пример	CM	10	-3	A	-R	-I	-E	-A	V	B	E	F	-A	-A	-N	
<b>Типовой ряд</b> CM: Блочный центробежный CME: Блочный центробежный со встроенным преобразователем частоты																<b>Датчик</b> N Обозначение датчика (N: Без датчика)
<b>Номинальный расход</b> Номинальный расход при 50 Гц, м³/ч Количество рабочих колес																<b>Кабельный разъем</b> A: Кабельный ввод B: Соединитель Harting C: С кабелем D: С кабельным уплотнением
<b>Исполнение насоса</b> A: Базовое исполнение B: Электродвигатель увеличенной мощности (больше на один типоразмер) D: Специальная фирменная табличка E: Насосы с сертификатами/разрешительными документами N: Насосы CME с датчиком давления P: Двигатель меньшей мощности (меньше на один типоразмер) T: Электродвигатель увеличенной мощности (больше на два типоразмера) O: Самовсасывающее исполнение (макс. высота всасывания 8 м) S: Самовсасывающее исполнение (макс. высота всасывания 4 м) X: Специальное исполнение насоса <b>Примечание:</b> две буквы означает, что два исполнения используются вместе.																<b>Информация по электродвигателю</b> A: Стандартный электродвигатель (IP55) Электродвигатель с разделёнными B: фазами для использования с преобразователем частоты C: IP54 D: Датчик РТ100 в статоре E: Радиально-упорный подшипник F: Обогреватель электродвигателя G: Трёхфазный электродвигатель с защитой от перегрузки H: Однофазный электродвигатель без защиты I: Без обмена данными по радиочастотам J: IPX5
<b>Трубное соединение</b> C: Tri-Clamp® F: Фланец DIN/ANSI/JIS P: Муфта Victaulic® R: Резьба Витворта Rp (ИСО 7/ ГОСТ 6211) S: Внутренняя нормальная трубная резьба NPT																<b>Напряжение электропитания</b> C: 1 x 220-240 В, 50 Гц F: 3 x 220-240/380-415 В, 50 Гц G: 3 x 200/346 В, 50 Гц I: 3 x 400 В, 50/60 Гц <sup>1)</sup> J: 3 x 380-415 В, 50 Гц Q: 3 x 208-230 В, 50/60 Гц (Е-двигатель) R: 3 x 200-230 В, 50/60 Гц (Е-двигатель) S: 3 x 380-500 В, 50/60 Гц (Е-двигатель) T: 3 x 440-480 В, 50/60 Гц (Е-двигатель) U: 1 x 200-240 В, 50/60 Гц (Е-двигатель)
<b>Материалы деталей, контактирующих с перекачиваемой жидкостью</b> A: Всасывающая и напорная части EN-GJL-200 Вал насоса EN 1.4301/AISI 304 Рабочие колеса/камеры EN 1.4301/AISI 304 G: Кожух EN 1.4401/AISI 316 Вал насоса EN 1.4401/AISI 316 Рабочие колеса/камеры EN 1.4401/AISI 316 I: Кожух EN 1.4301/AISI 304 Вал насоса EN 1.4301/AISI 304 Рабочие колеса/камеры EN 1.4301/AISI 304 X: Специальное исполнение																<b>Материалы вторичного уплотнения</b> E: EPDM (этиленпропилен) K: FFKM (перфтор-эластомер) V: FKM (фтор-эластомер)
<b>Эластомеры в насосе (кроме щелевых уплотнений и торцевого уплотнения вала)</b> E: EPDM (этиленпропилен) K: FFKM (перфтор-эластомер) V: FKM (фтор-эластомер) <b>Примечание:</b> прокладки между камерами исполнений из чугуна всегда изготовлены из Tesnit® BA-U.																<b>Материал поверхности неподвижной части уплотнения</b> B: Графит, пропитанный синтетической смолой Q: Карбид кремния (SiC) U: Карбид вольфрама
<b>Торцевое уплотнение</b> A: Кольцевое уплотнение с фиксированной оправкой R: Кольцевое уплотнение с фиксированной оправкой и уменьшенной поверхностью уплотнения																<b>Материал поверхности подвижной части уплотнения</b> Q: Карбид кремния (SiC) V: Оксид алюминия (Al2O3) U: Карбид вольфрама

<sup>1)</sup> Электродвигатели MGE нового поколения, на данный момент - от 0,37 до 2,2 кВт.

**Примечание:** Указатель типа не может использоваться для заказа, так как не все сочетания обозначений реализуемы.